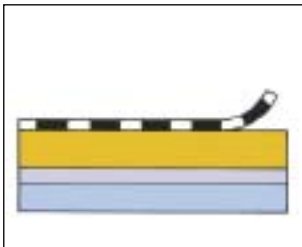
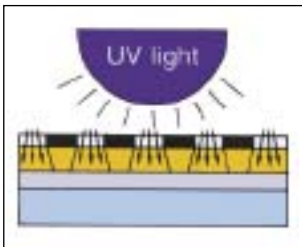


ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ ПЛАСТИН PRINTIGHT®



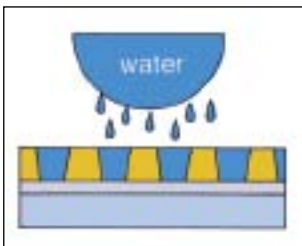
1. Контакт с негативной пленкой

Снимите защитную пленку и поместите негативную фотоформу на непроявленную пластину. Используйте фотоформу с оптической плотностью не менее 3,0D.



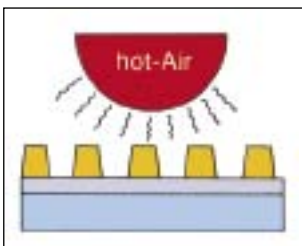
2. Экспонирование

Экспонируйте пластину через негативную фотоформу УФ-светом с длиной волны 360 нм. Определите правильное время экспонирования с помощью 21-ступенчатой серой шкалы или при помощи тестового негатива.



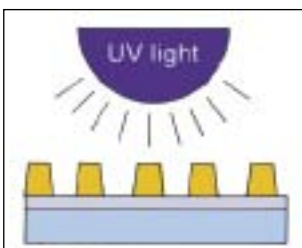
3. Вымывание

Снимите негативную фотоформу. Вымывайте экспонированную пластину водой. Используйте специальную вымывающую машину, подходящую для пластин TOYOBO PRINTIGHT®. Время вымывания может быть разным в зависимости от толщины пластины. Промойте пластину проточной водой.



4. Сушка

Высушите пластину в горячей сушке после удаления оставшейся на ее поверхности воды с помощью губки. Время сушки может быть разным в зависимости от типов пластин. Температура сушки—60°C.



5. Дополнительное экспонирование

После сушки экспонируйте УФ светом проявленную пластину ещё раз, чтобы получить устойчивый результат. Время дополнительного экспонирования должно быть такое же или немного больше, чем время основного экспонирования.

Пластину для печати самокопирующихся материалов следует повторно высушить после дополнительного экспонирования в течение приблизительно 20 минут.
Для определения оптимальных режимов смотрите инструкцию по обработке пластин PRINTIGHT.